

Hochschulinformationstag am 04. Mai 2019

Studienangebot der Agrar- und Umweltwissenschaftlichen Fakultät

Justus-von-Liebig-Weg 8, Hörsaal JWL8-HSL

13:30 Uhr **Vorstellung der Agrar- und Umweltwissenschaftlichen Fakultät**

Prof. Dr. Jens Tränckner

14:00 Uhr **Bachelor „Agrarwissenschaften“**

Prof. Dr. Bettina Eichler-Löbermann

14:30 Uhr **Bachelor „Umweltingenieurwissenschaften“**

Prof. Dr. Jens Tränckner



Justus-von-Liebig-Weg 6

Seminarraum JLW6-SR3

Seminarraum JLW6-SR4

14:00 Uhr **Master „Aquakultur“**

Prof. Dr. Harry Palm

Master „Nutztierwissenschaften“

Dr. Antke-Elsabe Frfr. von Tiele-Winckler

14:30 Uhr **Master „Pflanzenproduktion und Umwelt“**

M.Sc. Paul Winklhofer

Master „Umweltingenieurwissenschaften“

Dr. Stefan Cantré

14:30 und 15:00 Uhr **Die Fachschaften stellen den Campus vor!**

Die Fachschaften laden zum Rundgang auf dem Campus ein.

15:30 bis 16:00 Uhr

Besichtigung von Fischglashaus, Tierforschungsgebäude sowie Versuchshalle für Geotechnik und Küstenwasserbau